

(f) Int. Cl.⁷: F 02 M 61/10

PATENT- UND **MARKENAMT**

199 31 891.3 (2) Aktenzeichen: (22) Anmeldetag: 8. 7. 1999 (3) Offenlegungstag:

18. 1. 2001

(1) Anmelder:

Siemens AG, 80333 München, DE

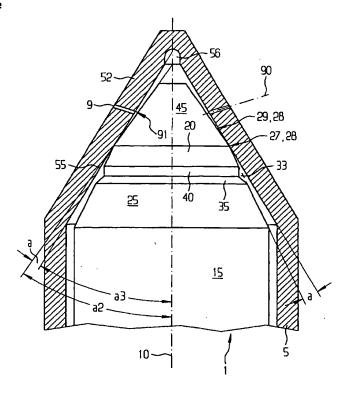
© Erfinder:

Klügl, Wendelin, 92358 Seubersdorf, DE; Lewentz, Günter, 93055 Regensburg, DE; Yalcin, Hakan, 93059 Regensburg, DE; Kull, Eberhard, 85276 Pfaffenhofen, DE; Fath, Andreas, Dr., 93059 Regensburg, DE; Frank, Wilhelm, 96049 Bamberg,

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

- (54) Kraftstoffeinspritzventil für eine Brennkraftmaschine
- Zwischen der kegelstumpfförmigen Nadelspitze (45) und dem zylindrischen Nadelschaft (15) einer Düsennadel (1) eines Kraftstoffeinspritzventils liegt ein kegelstumpfförmiger Nadelabschnitt (20, 25), in den eine umlaufende Nut (33) eingebracht ist, durch die die Dämpfung bei der axialen Bewegung der Düsennadel (1) abhängig von der Position der Nut (33) einstellbar ist.



DE 199 31 891 A

Die Erfindung betrifft ein Kraftstoffeinspritzventil gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Bei Einspritzanlagen wird Kraftstoff unter hohem Druck über ein Kraftstoffeinspritzventil in den Brennraum einer Brennkraftmaschine eingespritzt.

Aus WO 96/19661 ist ein Kraftstoffeinspritzventil bekannt, das einen Düsenkörper mit einer zentralen Führungsbohrung aufweist, in der eine Düsennadel geführt ist. Durch 10 die axiale Bewegung der Düsennadel öffnet das Ventil, das von der Dichtkante der Düsennadel und dem konischen Ventilsitz an der Düsenspitze des Düsenkörpers gebildet wird. Das Ventil steuert somit den Kraftstoffzufluß zu den Einspritzlöchern, die in die Düsenspitze eingebracht sind. Unterhalb der Dichtkante der Düsennadel ist ein Absatz in Form einer umlaufenden Nut eingebracht, um die durch Verschleiß bedingte Veränderung des Ventilsitzdurchmessers zu verhindern.

Beim Schließen des Ventils schlägt die Dichtkante der 20 Düsennadel heftig auf den konischen Ventilsitz auf, wodurch eine starke mechanische Beanspruchung des Düsenkörpers hervorgerufen wird, die zu einer verringerten Lebensdauer des Düsenkörpers führen kann.

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, die beim 25 del, Schließen des Ventils auftretende mechanische Beanspruchung des Düsenkörpers zu verringern.

Die Aufgabe der Erfindung wird durch die Merkmale des unabhängigen Patentanspruchs gelöst.

Vorteilhafte Ausformungen der Erfindung sind in den ab- 30 hängigen Ansprüchen angegeben.

In der Erfindung weist die Düsennadel zwischen ihrer kegelstumpfförmigen Düsennadelspitze und ihrem zylindrischen Nadelschaft einen kegelstumpfförmig ausgebildeten Körperabschnitt auf, der an seinem Übergang zur Düsenna- 35 delspitze eine Dichtkante aufweist, die zusammen mit dem konischen Ventilsitz der Düsenspitze eines Düsenkörpers ein Ventil bildet. Der konische Ventilsitz schließt mit den kegelstumpfförmigen Körperabschnitt der Düsennadel einen Winkel ein, dessen Schenkel an der Dichtkante zusammentreffen und der einen kleinen Winkel im Bereich von wenigen Grad einschließt. Beim Schließen des Ventils, d. h. beim Auftreffen der Dichtkante auf den konischen Ventilsitz, wird der Kraftstoff im Spalt zwischen dem Körperabschnitt der Düsennadel und dem konischen Ventilsitz her- 45 ausgepreßt, wodurch der Schließvorgang gedämpft wird.

Der umlaufende Spalt zwischen dem Ventilsitz und dem Körperabschnitt wird durch eine Ausnehmung in der Düsennadel oder in dem Düsenkörper teilweise vergrößert, wodurch die Dämpfwirkung des Schließvorgangs eingestellt 50 seite 11 in Richtung ihrer Düsennadelspitze unterteilt in werden kann. Die Ausnehmung ist als umlaufende Nut in der Düsennadel oder im Düsenkörper ausgebildet. Abhängig von der Position der Ausnehmung, d. h. von der axialen Position der Ausnehmung und der Größe der Ausnehmung ist die Dämpfwirkung einstellbar.

In einer Ausführungsform ist die umlaufende Nut direkt an der Dichtkante der Düsennadel angebracht, wodurch zusätzlich zur Dämpfwirkung bei Abnutzung der Düsennadel an der Dichtkante sich der Ventilsitzdurchmesser nicht oder nur unwesentlich ändert.

In einer weiteren Ausführungsform ist zwischen der umlaufenden Nut und der Dichtkante ein kegelstumpfförmiger Körperabschnitt der Düsennadel angeordnet, wodurch die Dämpfwirkung abhängig von der axialen Länge diese Körperabschnittes einstellbar ist.

In einer weiteren Ausführungsform weist die umlaufende Nut einen ersten und einen zweiten Nutabschnitt auf, der in Richtung der Dichtkante bzw. der Schaftbohrung angeordnet ist, wobei der erste schnitt zylindrisch ausgebildet ist. Dies ermöglicht ein fache Fertigung der Nut innerhalb des betreffenden Körperabschnitts der Düsennadel. Zusätzlich ist bei einer Anordnung des zylindrischen zweiten Nutabschnitts direkt an der Dichtkante die Auswirkung des Verschleißes auf dem Ventilsitzdurchmesser gering.

Weiterhin ist die Ausnehmung als umlaufende Nut in die Innenwand des Ventilsitzes des Düsenkörpers eingebracht.

In einer weiteren Ausführungsform ist in die kegelstumpfförmige Düsennadelspitze eine weitere umlaufende Nut eingebracht, die zur radialen Führung der Düsennadel beim Öffnen und Schließen des Ventils dient.

Der Düsenkörper ist vorteilhaft in Form einer Sitzlochdüse ausgebildet, deren Einspritzlöcher im Bereich des konischen Ventilsitzes liegen.

Bevorzugte Ausführungsbeispiele der Erfindung werden anhand der Beschreibung der Figuren näher erläutert. Es zeigen

Fig. 1 einen Längsschnitt durch den Düsenkörper eines Kraftstoffeinspritzventils mit einer Düsennadel,

Fig. 2 ein weiteres Ausführungsbeispiel des Düsenkörpers und der Düsennadel,

Fig. 3 einen Längsschnitt durch einen Teils des Düsenkörpers eines Kraftstoffeinspritzventils mit einer Düsenna-

Fig. 4 ein weiteres Ausführungsbeispiel des Düsenkörpers und der Düsennadel,

Fig. 5 ein weiteres Ausführungsbeispiel des Düsenkörpers und der Düsennadel.

Fig. 1 zeigt als Stand der Technik einen Längsschnitt durch ein Kraftstoffeinspritzventil mit im wesentlichen rotationssymmetrischen Düsenkörper 5, in dessen zentraler Führungsbohrung 54 eine rotationssymmetrische Düsennadel 1 axial geführt ist. Ausgehend von der Öffnung der Führungsbohrung 54 in der Stirnfläche 58 des Düsenkörpers 5 geht die Führungsbohrung 54 in eine sich radial erweiternde und daraufhin sich wieder verengende Druckkammer 51, eine Schaftbohrung 57 und einen sich konisch verjüngenden Ventilsitz 55 mit einem Ventilsitzwinkel a3 über, der in einem Sack 56 endet. Ein Zulaufkanal 59 ist seitlich zur Führungsbohrung 54 angeordnet und mündet seitlich in die Druckkammer 51. In die Spitze des Düsenkörpers im Bereich des Ventilsitzes 55 ist mindestens ein Einspritzloch 9 eingebracht.

Die Düsennadel 1 ist axial unterteilt in verschiedene zylindrische oder kegelstumpfförmige Körperabschnitte, deren Durchmesser sich ausgehend von der Rückseite 11 der Düsennadel 1 in Richtung der abgeflachten Nadelspitze 45 verringern. Die Düsennadel 1 ist ausgehend von ihrer Rück-

- einen zylindrischen Führungsschaft 12, der in der Führungsbohrung 54 geführt ist und annähernd den Durchmesser der Führungsbohrung 54 aufweist,
- eine kegelstumpfförmige Druckschulter 13 in Höhe der Druckkammer 51,
- einen zylindrischen Nadelschaft 15 in Höhe der Schaftbohrung 57 des Düsenkörpers 5, wobei der Nadelschaft 15 in einer anderen Ausführungsform zumindest in einem Teil seiner Länge einen nicht-zylindrischen Querschnitt aufweisen kann, z. B. in Form eines gleichmäßigen Vielecks,
- einen kegelstumpfförmigen Nadelabschnitt 20, 25 mit einem ersten Kegelstumpfwinkel a1 und
- die ihrer Spitze abgeflachte, kegelstumpfförmige Nadelspitze 45 mit einem zweiten Kegelstumpfwinkel a2, der größer als der erste Kegelstumpfwinkel a1 ist.

Der Übergang zwischen de delabschnitt 20, 25 und der Nadelspitze 45 bildet eine ufende Kante 27, im folgenden Dichtkante 27 genannt, die zusammen mit dem konischen Ventilsitz 55 ein Ventil 27, 55 bildet, das abhängig von der axialen Position der Düsennadel 1 in dem Düsenkörper 5 den Kraftstoffzufluß zu den Einspritzlöchern 9 steuert, die unterhalb der Dichtkante 27 in Richtung der Nadelspitze 45 angeordnet sind.

Das Kraftstoffeinspritzventils funktioniert wie folgt: Die Düsennadel 1 wird an ihrer Rückseite 11 von einer Kraft 10 beaufschlagt, die in Richtung der Nadelspitze 45 gerichtet ist. Die Kraft kann direkt von einem Aktor, z. B. einem piezoelektrischen oder elektromagnetischen Aktor oder indirekt über ein hydraulisches Servoventil auf die Rückseite 11 der Düsennadel 1 übertragen werden. Über den Zulaufkanal 15 59, die Druckkammer 51 und die Schaftbohrung 57 fließt Kraftstoff, der abhängig von der Ventilstellung des Ventils 27, 55 durch die Einspritzlöcher 9 in die Brennkammer einer Brennkraftmaschine eingespritzt wird. Abhängig von der axialen Position der Düsennadel 1 wird der Kraftstoffzufluß 20 zu den Einspritzlöchern 9 gesteuert. Die Bewegung der Düsennadel 1 und damit deren Position hängt im wesentlichen ab von dem Kraftstoffdruck in der Druckkammer 51 und der auf die Rückseite 11 der Düsennadel 1 wirkenden Kraft.

Beim Schließvorgang des Ventils 27, 55, d. h. bei der Be- 25 wegung der Düsennadel 1 axial in Richtung der Spitze des Düsenkörpers 5, schlägt die Dichtkante 27 auf den konischen Ventilsitz 55 auf, wodurch der Ventilsitz 55 verschleißt (Sitzverschleiß). Der Sitzverschleiß ist abhängig Ventilsitz 55 und der Ausformung des Dichtbereichs 28, der von der Dichtkante 27, dem Abschnitt der Düsenspitze 45 nahe der Dichtkante 27 und dem Ventilsitz 55 gebildet wird. Beim Auftreffen der Düsennadel 1 auf den Ventilsitz 55 verformt sich der Düsenkörper 5 elastisch, so daß der dynami- 35 sche Dichtbereich 28 entsteht, der zur gleichmäßigen, flächigen Verteilung der beim Auftreffen entstehenden dynamischen Kraft auf dem Ventilsitz 55 dient, wodurch sich eine geringere Flächenbelastung im Material ergibt.

Die Winkeldifferenz a (s. Fig. 2) zwischen dem den Ven- 40 tilsitzwinkel a3 und dem zweiten Kegelstumpfwinkel a2 ist klein, sie liegt maximal bei einigen Grad und vorzugsweise im Bereich zwischen 0,15 und 5°. Durch die geringe Winkeldifferenz a wird kurz vor Auftreffen der Dichtkante 27 auf den Ventilsitz 55 der Kraftstoff aus dem Nadelabschnitt 45 20, 25 und dem Ventilsitz 55 gepreßt, was zu einer Dämpfung des Schließbewegung führt, wodurch sich die Auftreffkraft der Dichtkante 27 auf den Ventilsitz 55 und somit der Verschleiß verringert.

In den Fig. 2 bis 5 sind verschiedene Ausführungsbei- 50 spiele von dem Teil des Kraftstoffeinspritzventils aus Fig. 1, der sich von der Schaftbohrung 57 bis zur Spitze des Düsenkörpers 5 erstreckt, mit unterschiedlichen Ausführungsformen der Düsennadel 1 und des Düsenkörpers 5 dargestellt. Funktionell gleiche Körperabschnitten wurden mit den glei- 55 chen Bezugszeichen versehen.

Im Unterschied zu Fig. 1 ist in Fig. 2 eine umlaufende Nut 33 in den Nadelabschnitt 20, 25 eingebracht, der dadurch in einen ersten und einen zweiten Nadelabschnitt 20, 25 in Richtung der Dichtkante 27 bzw. des Nadelschafts 15 unterteilt wird. Die in Fig. 1 erwähnte Dämpfung der Schließbewegung ist durch die Nut 33 einstellbar und dadurch an kundenspezifische Anforderungen anpaßbar. Die Dämpfung ist abhängig von

- der Winkeldifferenz a,
- der axialen Position der Nut 33 in dem Nadelabschnitt 20, 25,

- r Kraftstoff in der Nut 33 ein-- dem Volumen, nimmt,
- dem maximalen Abstand zwischen der Wandung der Nut 33 und der Fläche des Ventilsitzes 55 und
- der Form der Nut.

Während der Schließbewegung wird durch die geringe Winkeldifferenz a kurz vor Auftreffen der Dichtkante 27 auf den Ventilsitz 55 der Kraftstoff aus Dämpfungsspalt zwischen dem Nadelabschnitt 20, 25 und dem Ventilsitz 55 gepreßt, wobei zusätzlich durch die Ausbildung der Nut 33 in dem Dämpfungsspalt Druckwellen und Resonanzen auftreten, die die abhängig von

- der Winkeldifferenz a,
- der Schließgeschwindigkeit der Düsennadel 1,
- dem Kraftstoffdruck,
- der axialen Position der Nut 33 in dem Nadelabschnitt 20, 25,
- dem Volumen, den der Kraftstoff in der Nut 33 einnimmt,
- dem maximalen Abstand zwischen der Wandung der Nut 33 und der Fläche des Ventilsitzes 55 und
- der Form der Nut 33

vorteilhaft zu einer überproportionalen Verstärkung oder Abschwächung der Dämpfung der Schließbewegung füh-

Im Unterschied zu Fig. 2 ist in Fig. 3 die umlaufende Nut von der Stärke des Auftreffens der Dichtkante 27 auf den 30 33 direkt an der Dichtkante 27 in den Nadelabschnitt 20 eingebracht, wodurch sich bei Auftreten von Verschleiß der Ventilsitzdurchmesser abhängig von der Form der Nut 33 nur geringfügig oder gar nicht ändert.

In einem weiteren Ausführungsbeispiel ist die Nut 33 direkt an dem Übergang zum Nadelschaft 15 in den Nadelabschnitt 25 eingebracht, wodurch sich die effektive axiale Länge des Nadelabschnitts 25 und somit des Dämpfungsspaltes verkürzt und so die Dämpfung definiert einstellbar ist.

Weiterhin bewirkt das in den vorherigen Figuren beschriebene Einbringen einer Nut 33 in den Nadelabschnitt 20, 25 der Düsennadel 1 eine radiale Stabilisierung der Düsennadel 1, da sich in der Nut 33 der Kraftstoff schnell und gleichmäßig verteilt und eine radiale Stabilisierkraft auf die Düsennadel 1 erzeugt.

Die in den vorherigen Figuren beschriebene Nut 33 ist vorzugsweise unterteilt in einen ersten, kegelstumpfförmigen Nutabschnitt 35 und einen zweiten, zylindrischen Nutabschnitt 40, der in Richtung der Nadelspitze 45 bzw. des Nadelschafts 15 angeordnet ist. Ist die Nut 33 mit seinem zweiten, zylindrischen Nutabschnitt 40 direkt unterhalb der Dichtkante 27 angeordnet (s. Fig. 3), so ergibt sich vorteilhaft ein vom Verschleiß unabhängiger Ventilsitzdurchmes-

Im Unterschied zu Fig. 2 ist in Fig. 4 in die kegelstumpfförmige Nadelspitze 30, 45 eine weitere umlaufende Nut 43 eingebracht, die die Nadelspitze in einen ersten und einen zweiten Körperabschnitt 30, 45 unterteilt.

Die Achsen 90 der Einspritzlöcher 9 münden bei geschlossenem Ventil 27, 55 und vorzugsweise auch bei vollständig geöffnetem Ventil 27, 55 mit maximaler Auslenkung der Düsennadel 1 in die weitere Nut 43.

Vorzugsweise ist die in Richtung der Düsenspitze 45 gelegene Kante 91 der auf der Innenseite des Düsenkörpers 5 gelegenen Öffnung des Einspritzlochs 9 in Höhe des zweiten Nutabschnitts 40 angeordnet, wenn die Düsennadel 1 in ihrer Schließposition ist, vorzugsweise auch dann, wenn die Düsennadel 1 maximal ausgelenkt ist.

25

Während des Öffnens der Date von der Weiteren Nut 43 der Düsennadel Pruckausgleich statt, wobei durch den Kraftstoffdruck und den Kraftstofffluß auf die Düsennadel 1 eine radial zur ihrer Längsachse 10 gerichtete Kraft ausgeübt wird, die einer radialen Abweichung der Düsennadel 1 entgegenwirkt, wodurch die Düsennadel 1 radial stabilisiert und mittig zentriert wird.

Durch Einbringen von zwei umlaufenden Nuten 33, 43 in die Düsennadel 1 ergeben sich sich verstärkende Kombinationseffekte bezüglich des radialen Stabilisierens der Düsennadel 1 während des Öffnens und des Schließens der Düsennadel 1.

Im Unterschied zu Fig. 1 ist in Fig. 5 in Höhe des Nadelabschnitts 20, 25 eine umlaufende Wandnut 34 eingebracht, die die gleiche Funktionalität wie die Nut 33 in den vorherigen Figuren beschrieben aufweist. Abhängig von den eingesetzten Fertigungsverfahren können sich so die Fertigungskosten reduzieren.

Der in den vorherigen Figuren beschriebenen Ausführungsbeispielen bevorzugte maximale Abstand zwischen 20 der Wandung der Nut 33 und der Innenwandung des Düsenkörpers 5 bzw. der Wandung der Wandnut 34 und dem Nadelabschnitt 20, 25 liegt im Bereich von 0,01 bis 0,1 mm.

Patentansprüche

- 1. Kraftstoffeinspritzventil mit einer Düsennadel (1), die in einer zentralen Führungsbohrung eines Düsenkörpers (5) geführt ist und einen umlaufenden Dichtbereich (27, 28, 29) aufweist, der eine Dichtkante (27) aufweist, die zusammen mit dem Ventilsitz (55) des Düsenkörpers (5) ein Ventil (27, 55) bildet, das abhängig von der Position der Düsennadel (1) geöffnet oder geschlossen ist und den Kraftstoffzulauf zu mindestens einem Einspritzloch (9) in der Düsenspitze (52) des Düsenkörpers (5) steuert, dadurch gekennzeichnet, daß
 - daß der Spalt zwischen der Innenwand des Düsenkörpers (5) und der Düsennadel (1) durch eine Ausnehmung (33, 34) vergrößert ist, die den Düsenkörper (5) und/oder die Düsennadel (1) eingebracht ist und axial in Höhe zwischen der Dichtkante (27) und dem Nadelschaft (15) der Düsennadel (1) angeordnet ist.
- 2. Kraftstoffeinspritzventil nach Anspruch 1, dadurch 45 gekennzeichnet, daß die Ausnehmung (33) als umlaufende Nut (33) in der Düsennadel (1) ausgebildet ist. 3. Kraftstoffeinspritzventil nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß
 - die umlaufende Nut (33) unmittelbar an die 50
 Dichtkante (27) anschließt.
- 4. Kraftstoffeinspritzventil nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß
 - die Düsennadel (1) zwischen der umlaufenden
 Nut (33) und der Dichtkante (27) einen ersten Nadelabschnitt (20) aufweist, der kegelstumpfförmig
 ausgebildet ist.
- 5. Kraftstoffeinspritzventil nach einem der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß
 - die Düsennadel (1) zwischen der umlaufenden 60
 Nut (33) und der Schaftbohrung (15) einen zweiten Nadelabschnitt (25) aufweist, der kegelstumpfförmig ausgebildet ist.
- 6. Kraftstoffeinspritzventil nach einem der Ansprüche 2 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß
 - die umlaufende Nut (33) einen ersten (35) und einen zweiten Nutabschnitt (40) aufweist, der in Richtung der Dichtkante (27) bzw. der Schaftboh-

rung (15) an et ist,

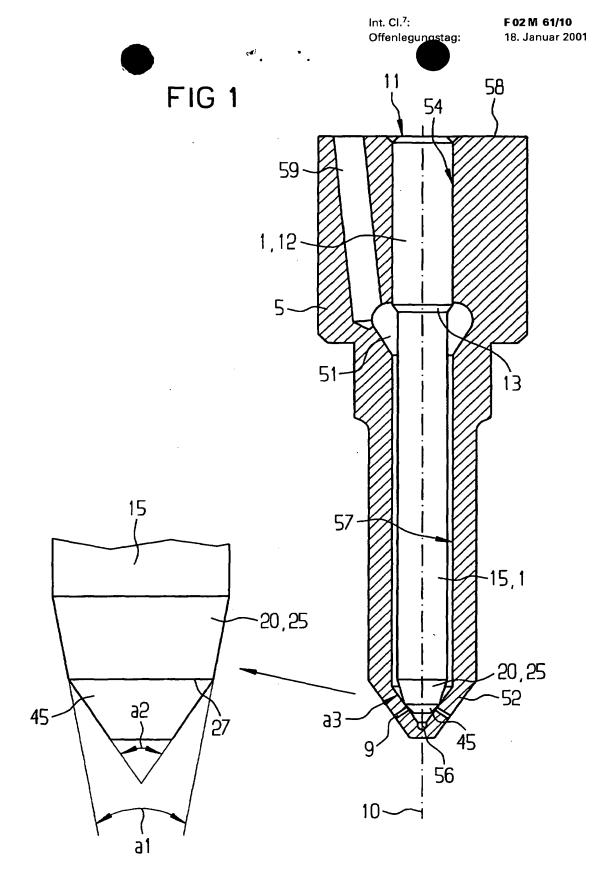
- daß der erst abschnitt (40) im wesentlichen zylindrisch ausgebildet ist.
- 7. Kraftstoffeinspritzventil nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß

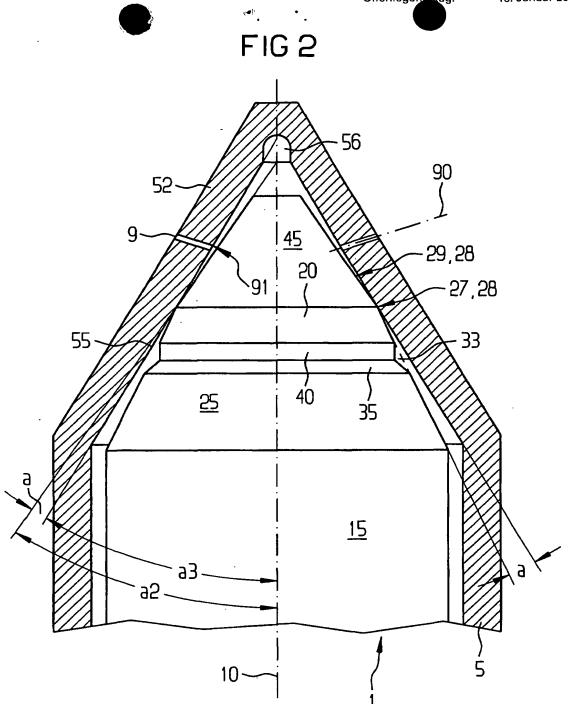
6

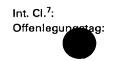
- die Ausnehmung (34) als weitere umlaufende Nut (34) in der Innenwand der Düsennadel (1) ausgebildet ist.
- 8. Kraftstoffeinspritzventil nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß
 - die Düsennadel (1) zwischen ihrer Nadelspitze (1) und der Dichtkante (27) eine umlaufende Führungsnut (43) aufweist.
- 9. Kraftstoffeinspritzventil nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Düsenkörper (5) als Sitzlochdüse ausgebildet ist, dessen Einspritzlöcher (9) im Bereich des konischen Ventilsitzes (55) liegen.

Hierzu 5 Seite(n) Zeichnungen

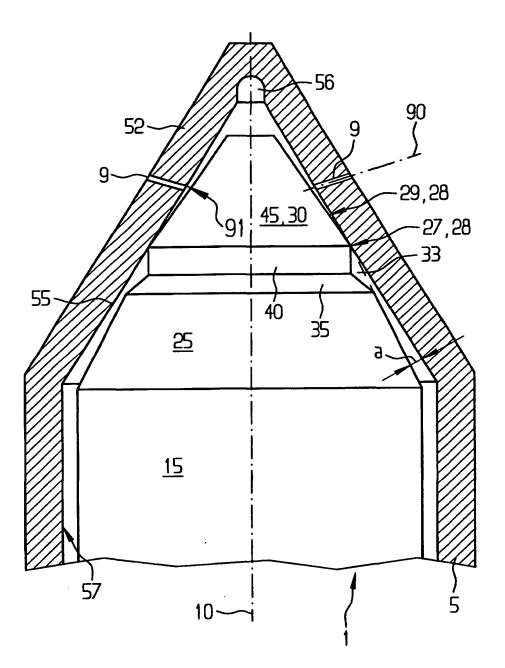
- Leerseite -

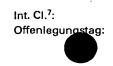




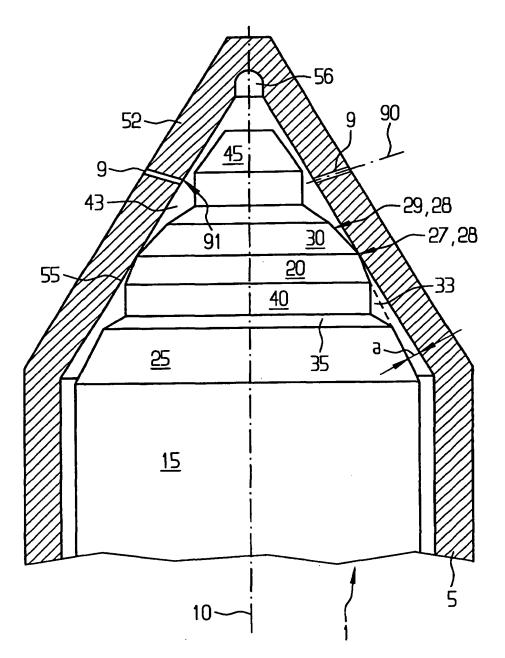




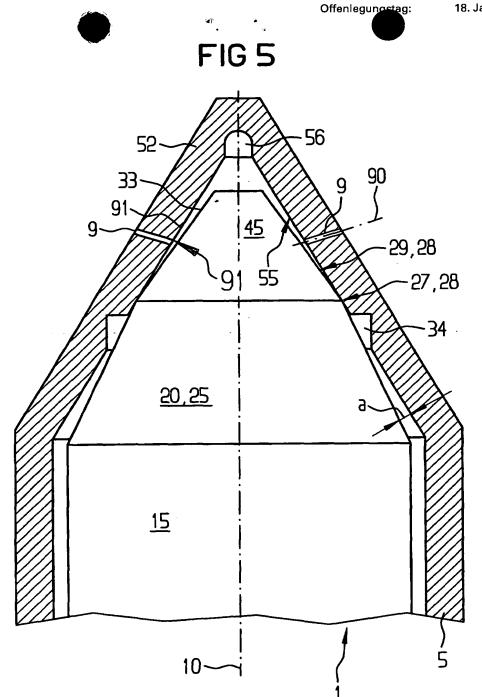








Int. Cl.⁷:



(10) Patent No.:

(45) Date of Pater

US 6,565,017 B1 May 20, 2003

(54) FUEL INJECTION VALVE FOR A COMBUSTION ENGINE

(75) Inventors: Andreas Fath, Regensburg (DE); Wilhelm Frank, Bamberg (DE); Wendelin Klügl, Seubersdorf (DE); Eberhard Kull, Pfaffenhofen (DE); Günter Lewentz, Regensburg (DE); Hakan Yalcin, Regensburg (DE)

(73) Assignee: Stemens Aktiengesellschaft, Munich (DE)

(*) Notice: Subject to any disclaimer, the term of this patent is extended or adjusted under 35 U.S.C. 154(b) by 0 days.

(21)	Appl. No	o.: 09/610,520			
(22)	Filed:	Jul. 6, 2000			
(30)	Foreign Application Priority Data				
Jul. 8, 1999		(DE) 199 31 891			
(51)	Int. Cl. ⁷	F02M 39/00			

(56) References Cited

U.S. PATENT DOCUMENTS

1,952,816 A	٠	3/1934	Mock 239/533.2
4,153,205 A	*	5/1979	Parrish, Jr 239/533.12
4,470,548 A	+	9/1984	Ushimura 239/533.3
4,974,565 A	*	12/1990	Hashimoto et al 239/533.12 X
5,163,621 A	+	11/1992	Kato et al 239/533.12
5,580,000 A	+	12/1996	Kiuchi et al 239/533.12
5,890,660 A	*	4/1999	Stevens 239/533.3
6,047,905 A	+	4/2000	Honda et al 239/533.2

OTHER PUBLICATIONS

Published International Application No. 96/19661, dated Jun. 27, 1996.

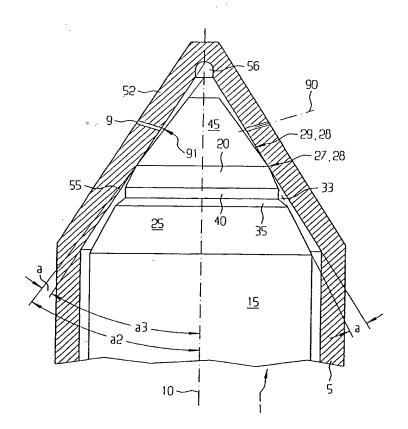
* cited by examiner

Primary Examiner—Steven J. Gancy (74) Attorney, Agent, or Firm—Laurence A. Greenberg; Werner H. Stemer; Ralph E. Locher

(57) ABSTRACT

Located between the frustoconical needle tip and the cylindrical needle shank of a nozzle needle of a fuel injection valve is a frustoconical needle portion, into which is introduced a peripheral groove. Through this kind of arrangement damping is capable of being set, depending on the position of the groove, during the axial movement of the nozzle needle.

9 Claims, 5 Drawing Sheets



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потикр.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.